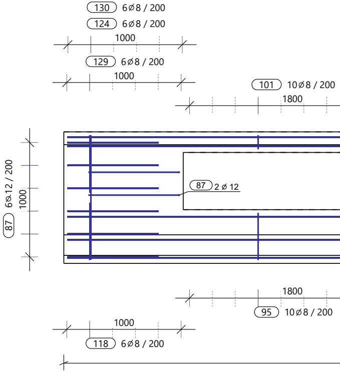
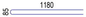
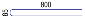
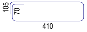
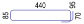
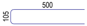
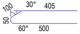

130 6∅8 / 200
124 6∅8 / 200
1000
129 6∅8 / 200
1000
101 10∅8 / 200
1800
87 6∅12 / 200
1000
87 2 ∅ 12
1800
95 10∅8 / 200
1000
118 6∅8 / 200

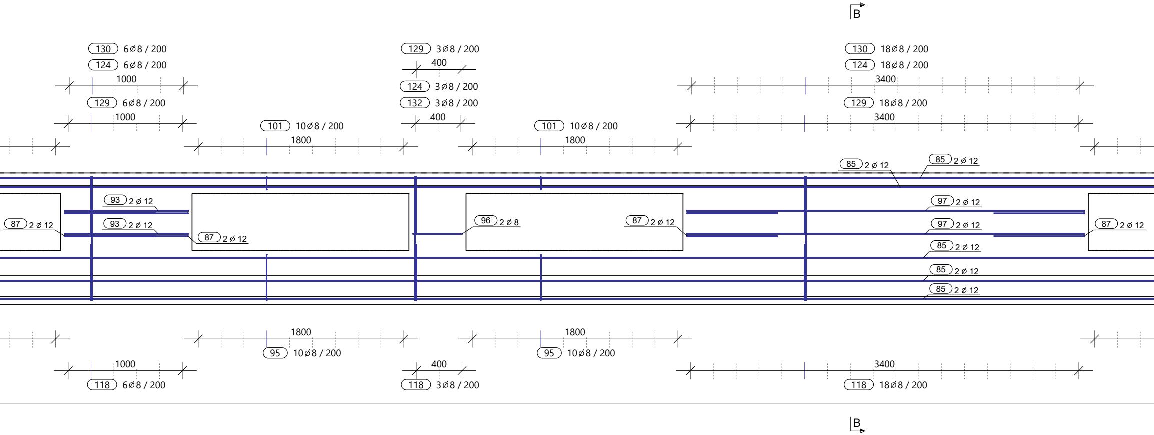
TABUĽKA VÝSTUŽE S TVAROM OHYBU NA VONKAJŠÍ POVRCH

Č. POL.	D (mm)	POČET	TRIEDA	L= (mm)	Kg/ks	HMOTNOSŤ	TVARY VÝSTUŽE
85	12	10	B500B	40110	35.62	356.18	40105
93	12	16	B500B	1090	0.97	15.49	1090
97	12	4	B500B	3490	3.10	12.40	3490
106	12	4	B500B	9910	8.80	35.20	9910
124	8	110	B500B	1090	0.43	47.41	1090
130	8	98	B500B	980	0.39	37.93	980
132	8	12	B500B	1040	0.41	4.93	1030
5	12	4	B500B	2400	2.13	8.52	
87	12	32	B500B	1640	1.46	46.59	
95	8	100	B500B	1090	0.43	43.10	
96	8	8	B500B	1120	0.44	3.54	
101	8	100	B500B	480	0.19	19.00	30° 100 150 105 60° 120 25 75
118	8	110	B500B	1070	0.42	46.53	
129	8	110	B500B	1040	0.41	45.21	 100 30° 405 50 60° 500
CELKOVÁ HMOTNOSŤ VÝSTUŽE (kg):						722.02	

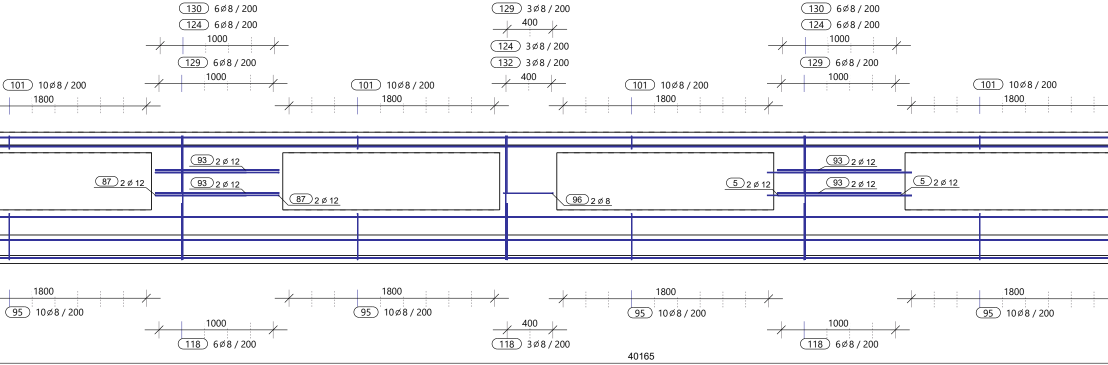
TABUĽKA VÝSTUŽE - DĹŽKA NA OS PRÚTOV

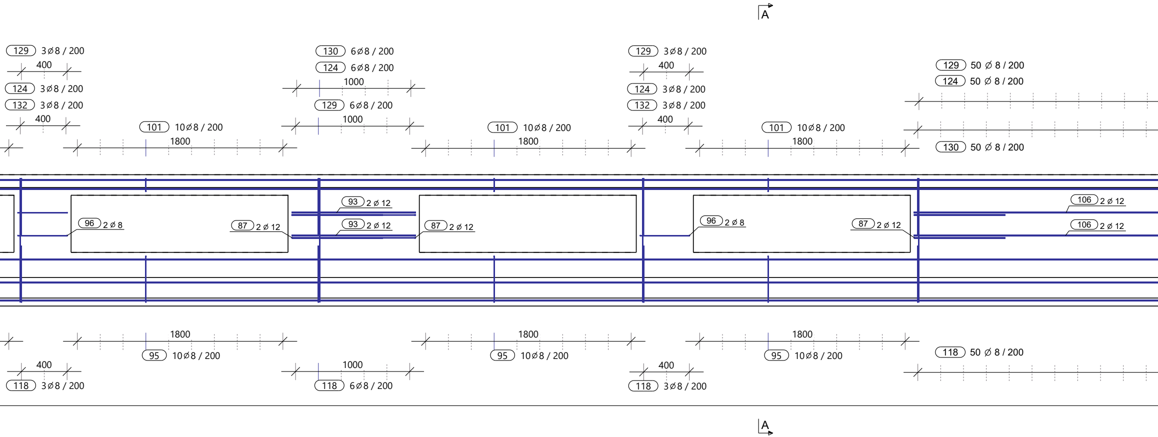
Č. POL.	∅ (mm)	DĹŽKA 1ks (mm)	POČET (ks)	CELKOVÁ DĹŽKA (m)											
				∅6	∅8	∅10	∅12	∅14	∅16	∅18	∅ 20	∅ 22	∅ 25	∅ 28	∅ 32
5	12	2400	4				9.60								
85	12	40110	10				401.10								
87	12	1640	32				52.48								
93	12	1090	16				17.44								
95	8	1090	100		109.00										
96	8	1120	8		8.96										
97	12	3490	4				13.96								
101	8	480	100		48.00										
106	12	9910	4				39.64								
118	8	1070	110		117.70										
124	8	1090	110		119.90										
129	8	1040	110		114.40										
130	8	980	98		96.04										
132	8	1040	12		12.48										
CELKOVÁ DĹŽKA (m)					626.48		534.22								
HMOTNOSŤ 1bm (kg/m)				0.220	0.395	0.617	0.888	1.208	1.578	1.998	2.466	2.984	3.853	4.834	6.313
CELK. HMOTNOSŤ x (kg)					247.46		474.39								
CELKOVÁ HMOTNOSŤ (kg)				720.75											

Tekla Structures

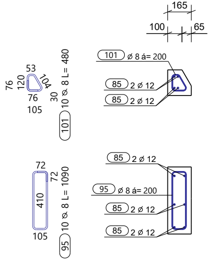

B
130 6∅8 / 200
124 6∅8 / 200
1000
129 6∅8 / 200
1000
129 3∅8 / 200
400
124 3∅8 / 200
132 3∅8 / 200
400
101 10∅8 / 200
1800
101 10∅8 / 200
1800
130 18∅8 / 200
124 18∅8 / 200
3400
129 18∅8 / 200
3400
85 2 ø 12
85 2 ø 12
93 2 ø 12
93 2 ø 12
87 2 ø 12
87 2 ø 12
96 2 ø 8
87 2 ø 12
97 2 ø 12
97 2 ø 12
87 2 ø 12
85 2 ø 12
85 2 ø 12
85 2 ø 12
1800
95 10∅8 / 200
1800
95 10∅8 / 200
1000
118 6∅8 / 200
400
118 3∅8 / 200
3400
118 18∅8 / 200
B

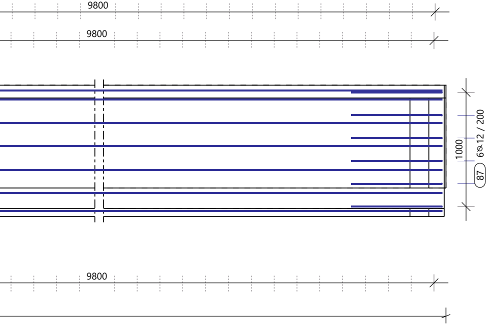
Pohľad
1:25


130 6⌀8 / 200
124 6⌀8 / 200
1000
129 6⌀8 / 200
1000
129 3⌀8 / 200
400
124 3⌀8 / 200
132 3⌀8 / 200
400
130 6⌀8 / 200
124 6⌀8 / 200
1000
129 6⌀8 / 200
1000
101 10⌀8 / 200
1800
101 10⌀8 / 200
1800
101 10⌀8 / 200
1800
101 10⌀8 / 200
1800
93 2 ⌀ 12
93 2 ⌀ 12
87 2 ⌀ 12
87 2 ⌀ 12
96 2 ⌀ 8
5 2 ⌀ 12
93 2 ⌀ 12
93 2 ⌀ 12
5 2 ⌀ 12
1800
95 10⌀8 / 200
1800
95 10⌀8 / 200
1800
95 10⌀8 / 200
1800
95 10⌀8 / 200
1000
118 6⌀8 / 200
400
118 3⌀8 / 200
1000
118 6⌀8 / 200
40165

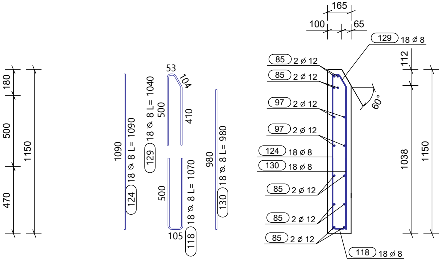

A
129 3⌀8 / 200
400
124 3⌀8 / 200
132 3⌀8 / 200
400
101 10⌀8 / 200
1800
130 6⌀8 / 200
124 6⌀8 / 200
1000
129 6⌀8 / 200
1000
101 10⌀8 / 200
1800
129 3⌀8 / 200
400
124 3⌀8 / 200
132 3⌀8 / 200
400
101 10⌀8 / 200
1800
129 50 Ø 8 / 200
124 50 Ø 8 / 200
130 50 Ø 8 / 200
96 2 ⌀ 8
87 2 ⌀ 12
93 2 ⌀ 12
93 2 ⌀ 12
87 2 ⌀ 12
96 2 ⌀ 8
87 2 ⌀ 12
106 2 ⌀ 12
106 2 ⌀ 12
1800
95 10⌀8 / 200
400
118 3⌀8 / 200
1000
118 6⌀8 / 200
1800
95 10⌀8 / 200
400
118 3⌀8 / 200
1800
95 10⌀8 / 200
118 50 Ø 8 / 200
A

A - A , 1:20


165
100
65
53
76
120
104
76
30
105
101 10 ⌀ 8 L= 480
101 ⌀ 8 á= 200
85 2 ⌀ 12
85 2 ⌀ 12
72
72
410
105
95 10 ⌀ 8 L= 1090
85 2 ⌀ 12
95 ⌀ 8 á= 200
85 2 ⌀ 12
85 2 ⌀ 12


9800
9800
1000
6∅12 / 200
87
9800

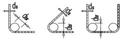
B - B , 1:20


165
100
65
129 18 ∅ 8
112
85 2 ∅ 12
85 2 ∅ 12
97 2 ∅ 12
97 2 ∅ 12
60°
124 18 ∅ 8
130 18 ∅ 8
85 2 ∅ 12
85 2 ∅ 12
85 2 ∅ 12
118 18 ∅ 8
1038
1150
180
500
470
1150
1090
124 18 ∅ 8 L= 1090
129 18 ∅ 8 L= 1040
500
53
104
410
500
118 18 ∅ 8 L= 1070
105
980
130 18 ∅ 8 L= 980

POZNÁMKY

- POLOHA VÝSTUŽE V REZE JE KÓTOVANÁ NA OS PRÚTOV
- VÝŤAH PRÚTOV JE KÓTOVANÝ NA VONKAJŠÍ POVRCH
- CELKOVÁ DĹŽKA PRÚTA JE STRIŽNÁ DĹŽKA
- TABUĽKA VÝSUŽE VYKAZUJE VÝSTUŽ LEN PRE JEDEN DIELEC
- VÝSTUŽ V MIESTE OTVOROV PRISPôSOBIŤ DEBNENIU
- PRED REALIZÁCIOU VŠETKÝCH NOSNÝCH KONŠTRUKCIÍ JE POTREBNÉ SPRACOVAŤ DODÁVATEĽSKÚ DOKUMENTÁCIU

Konštrukčné ohýbanie výstuže:


d_s
d_{br}
d_s
d_{br}
d_s
d_{br}

d_s (mm)	d_{br} (mm)	
6, 8, 10, 12	$4d_s$	min d_{br} = 40 mm
14, 16	$4d_s$	min d_{br} = 64 mm
20, 25, 28	$7d_s$	min d_{br} = 140 mm

DÍLEC: T7			Betonárska výstuž:
w*h*l: 40165 *4*** * 165			B 500B
Počet: 1	Objem (m3): 5.91	Hmotnosť výstuže (kg): 721	Stupeň vystuženia (kg/m3):
Material: C20/25	Hmotnost (t): 14.18	Požiarna odolnosť:	122.01

Ing. Peter STAŠ
6658 * 13

Trieda betónu:	STN EN 1992-1-1-C35/45 - XC4,XF1,XA2 - Cl - 0,4 - Dmax 16-S3
Krytie výstuže:	30mm
Trieda bet. výstuže:	B 500B

Sada číslo/
Set number

VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Bpv; JEDNOTKY KÓT: mm; KÓTOVANÉ V ZÁKLADNÝCH ROZMEROCH

03				
02				
01				
Zmena: Issue:	Dátum: Date:	Opis zmany: Description:	Vypracoval: Designer:	Kontroloval: Checked:

Podpis/Signature

Objednávateľ / Order: Ing. arch. Ivor Mečiar, ArtD.			Zhotoviteľ / Contractor: BODaK, s.r.o	BODaK	
Zodpovedný projektant / Responsible Designer: Ing. Peter Staš			Projekt / Project: **Chovná hala pre kury s voľným výbehom** **Dolné Trhovište**	Časť / Part: STATIKA	
Kontroloval / Checked Ing. Marián Tomašák			Miesto / Location: **Dolné Trhovište 224, 920 61 Dolné Trhovište, Slovakia**	Stupeň / Phase: DSP-RP	
Vypracoval / Designer: Rebeka Káziková			Investor / Client: **FOOD FARM s.r.o., Piešťanská 3, 917 03 Trnava**	Číslo zákazky / Contract No: 22_16	
Mierka/Scale: 1:20	Formát / Format: 2000x297	Dátum / Date: 02.05.2022	Názov výkresu / Drawing Name: **Výkres výstuže základového trámu T7**	Číslo výkresu / Drawing No:	Rev: 00